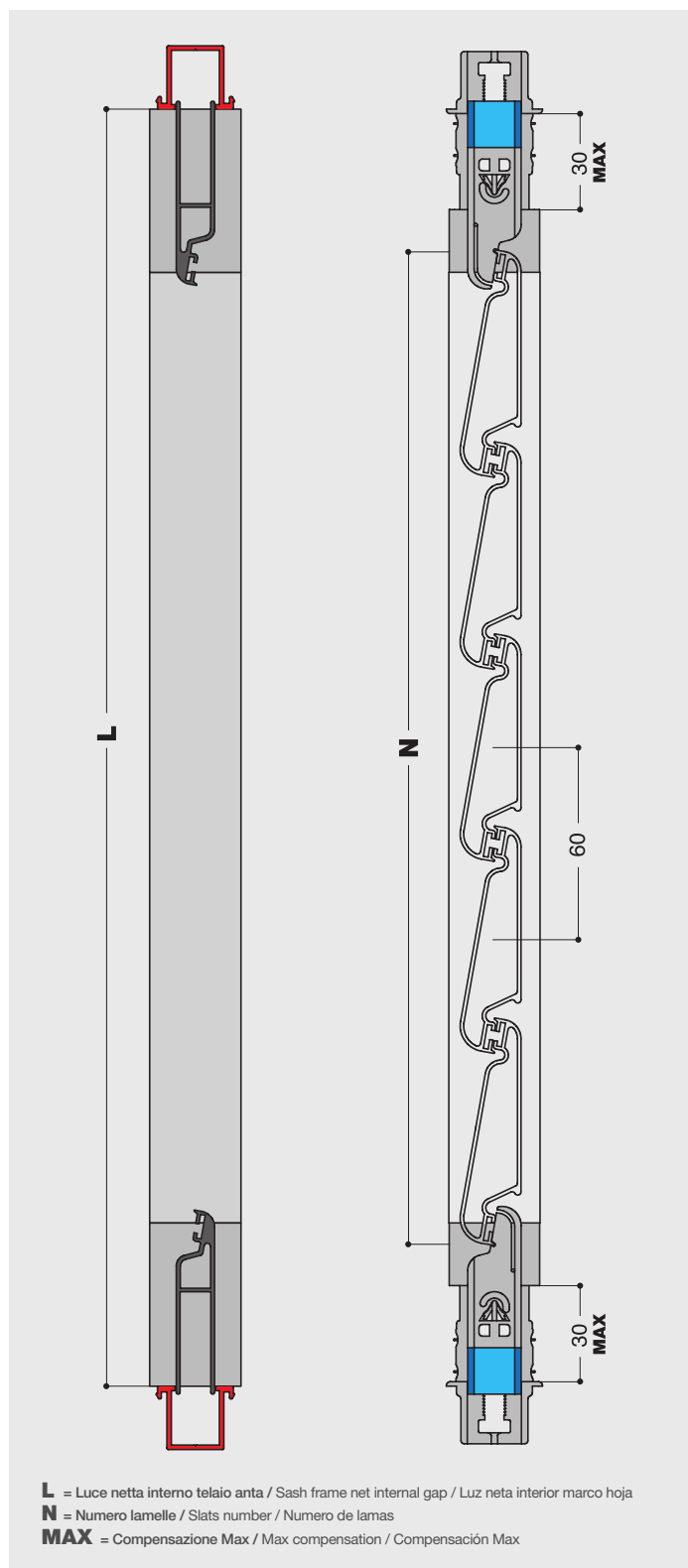


LAMELLA PE 70 CON COMPENSATORE REGOLABILE PER PROFILI CON CAMERA DA 24-25-35-36 mm

PE 70 slat with adjustable compensation element for profiles with 24-25-35-36 mm chamber
Lama PE 70 con compensador regulable para perfiles con cámara de 24-25-35-36 mm

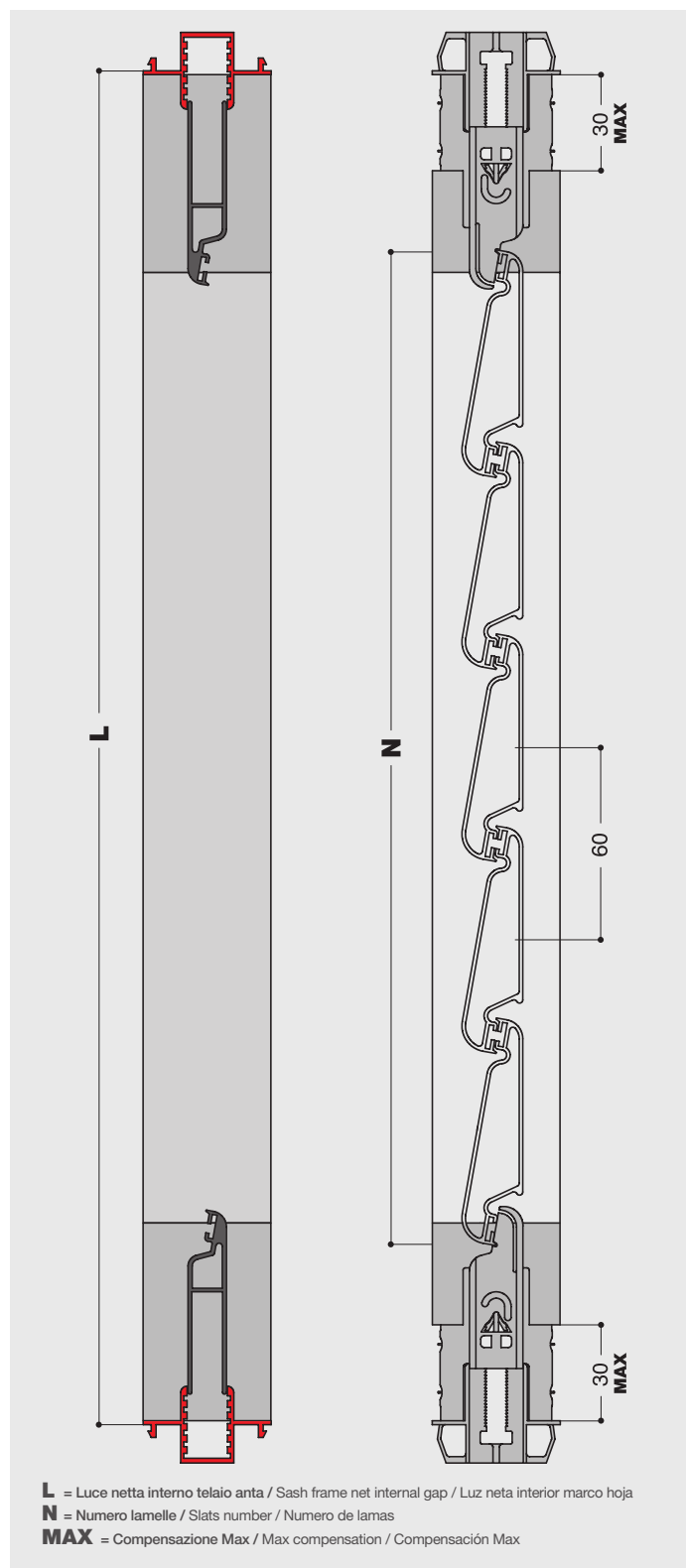
CAMERA 24-25 mm

24-25 mm chamber / Cámara 24-25 mm



CAMERA 35-36 mm

35-36 mm chamber / Cámara 35-36 mm



COMPOSIZIONE CODICE STECCA

Slat code composition / Composición código lamas

Stabilità **L** (Luce netta interno telaio anta) consultando la tabella tecnica viene calcolato il numero di lamelle **N** necessario per la realizzazione della persiana. Once **L** (Sash frame net internal gap) is established, the number of slats **N** needed to build the shutter is calculated using the distances given in the technical table. Una vez establecida **L** (Luz neta interior marco hoja) se calcula el número de lamas **N** necesario para realizar la persiana, consultando la tabla técnica.

Per evitare errori o disguidi nell'evasione degli ordini, indicare sempre il numero di codice di fianco all'articolo (consultare legenda). / In order to avoid mistakes or hitches in the execution of the order, always state the code number next to the article / Para evitar errores o descuidos en las órdenes de compra indicar siempre el código del artículo junto a su nombre.

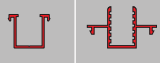
ESEMPIO DI CODICE COMPLETO PER IDENTIFICAZIONE PRODOTTO


Example of full code for the identification of the product / Código de ejemplo

0	ER	24	PE	06	3	16										
A	B	C				D	E	F	G							
FAMIGLIA Family Familia	TIPOLOGIA Type Tipo	GRANDEZZA CAMERA Chamber dimension Medida cámara				TIPO LAMELLA Slat type Tipo lama	N - LAMELLE Slats Lamas	QUALIFICAZIONE Qualification Calificación	COLORI Colours Acabados							
Prodotto finito End product Producto terminado	ER	24	25	35	36	PE 70 PE 70 PE 70	(da 06 a 32) (from 06 to 32) (from 06 to 32)	Coppia Pairs Parejas	16	04	68	06	81	08	AA	25
0	ER					PE		3								

CALCOLO NUMERO LAMELLE

Slats number calculation / Cálculo número de lamas

H max meccanismo per camera 24-25 mm / H max mechanism for 24-25 mm chamber / H max mecanismo por cámara 24-25 mm	
	459 519 579 639 699 759 819 879 939 999 1059 1119 1179 1239 1299 1359 1419 1479 1539 1599 1659 1719 1779 1839 1899 1959 2019
N - NUM. LAMELLE Slats / Lamas	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

H max meccanismo per camera 35-36 mm / H max mechanism for 35-36 mm chamber / H max mecanismo por cámara 35-36 mm	
	483 543 603 663 723 783 843 903 963 1023 1083 1143 1203 1263 1323 1383 1443 1503 1563 1623 1683 1743 1803 1863 1923 1983 2043
N - NUM. LAMELLE Slats / Lamas	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

CALCOLO DELLA COMPENSAZIONE INIZIALE E FINALE

Calculating initial and final compensation / Cálculo de la compensación inicial y final

La misura **H** è data dalla seguente formula: $[L - (N \times 60 - 3)] / 2$ e può essere rilevata tramite strumento di misura o sfruttando la scala graduata presente sul retro dei particolari.

Il compensatore regolabile sia per camera 24-25 / 35-36, Dx-Sx, viene fornito in kit da assemblare (vedi illustrazione). Una volta assemblato e regolato (ogni scatto corrisponde ad 1 mm) viene aggiunto alla stecca portalamelle operando a telaio aperto.

Measurement **H** is given by the following formula: $[L - (N \times 60 - 3)] / 2$ and can be measured using a measuring tool or using the graduated scale given on the back of the parts.

The adjustable compensation element for RH-LH 24-25 / 35-36 chambers is supplied as a kit to be assembled (see illustration). Once assembled and adjusted (each click corresponds with 1 mm), it is added to the slat holder bar, operating with the frame open.

La medida **H** está dada por la siguiente fórmula: $[L - (N \times 60 - 3)] / 2$ y se puede medir con un instrumento de medida o con la escala graduada que se encuentra al dorso de los elementos.

El compensador regulable para cámara 24-25 o 35-36, derecha o izquierda, se suministra en un kit para ensamblar (ver la ilustración). Una vez ensamblada y ajustado (cada encastre corresponde a 1 mm), se añade a la varilla portalamas, trabajando con el marco abierto.

$$H = \frac{L - (N \times 60 - 3)}{2}$$

H Compensazione
Compensation / Compensación
L Luce netta telaio
Sash frame net gap / Luz neta marco hoja telaio
N Numero lamelle
Slats number / Numero de lamas

Nelle camere 24-25, se la misura **H** supera i 38 mm, applicare il tappo **C** per ovviare al foro che si crea nel compensatore regolabile.

If the compensation distance exceeds 38 mm, apply plug **C** to close the hole that is created in the adjustable compensation element.

Si en la compensación se superan los 38 mm, aplicar el tapón **C** para evitar el orificio que se crea en el compensador regulable.

